

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	46	54	43	53	49.9	80	90 °	방법1	41.6	
	50	58	58	42		80	-3.1	방법2	43.3	
	49	43	50	51		Ⅱ		평균	42.4	
	55	45	42	51		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	58	58	42		49.9	46.8	강도	27.6	
S2 바닥판하면	49	43	55	45	50.6	80	90 °	방법1	42.5	
	55	45	50	58		80	-3.0	방법2	43.8	
	50	58	49	43		Ⅱ		평균	43.1	
	49	43	54	55		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	56	48	55	51		50.6	47.5	강도	28.0	
A1 교대	41	48	48	49	45.7	80	0 °	방법1	40.2	
	47	49	47	43		80	0.0	방법2	42.5	
	47	48	49	42		Ⅱ		평균	41.3	
	41	47	43	45		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	40	47	48	45		45.7	45.7	강도	26.9	
P1 교각	49	48	41	51	47.7	80	0 °	방법1	42.7	
	51	49	48	44		80	0.0	방법2	43.9	
	46	51	45	51		Ⅱ		평균	43.3	
	51	45	41	51		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	46	51	49	45		47.7	47.7	강도	28.2	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o) / 10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

화산JCT R-H교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.00	40.00	37.00	1.50	608	4
2	A1 교대	4.00	100.00	96.00	2.00	2304	4
3	P1 교각	7.00	100.00	93.00	3.50	706	4